

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI
AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 N. 33**

**VARIAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE
DELL'ANNO 2021 E VARIAZIONE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E/O PRIVATI**

Io sottoscritto VISENTINI MARIO nato a LOREO il 28/5/54
residente a PORTO TOUPE in via/viale/piazza PO DI TOUPE n. 20
ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013, della L. n. 441/1982, sotto la propria
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445
per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

ATTESTA

- CHE la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente NON ha subito variazioni;
- CHE la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in
aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

BENI IMMOBILI				
+/-	Natura del diritto (1)	Descrizione immobili (2)	Comune ove è ubicato	Annotazioni (3)

(1) Specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto, ipoteca, uso, abitazione, ecc..

(2) Specificare se si tratta di: fabbricato, terreno, in quest'ultimo caso precisare l'estensione

(3) Eventuali annotazioni ritenute opportune, ad esempio la quota di comproprietà

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
+/-	Descrizione del bene (1)	Marca, modello,	anno di immatricolazione	Annotazioni (2)

(1) Specificare se si tratta di: automobile, motoveicolo, autocarro, imbarcazione, altro...

(2) Annotazioni ritenute opportune, ad esempio CV fiscali, nazionalità del pubblico registro.

AZIONI E/O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Società (denominazione)	Sede sociale	n. di azioni /quota	Annotazioni (1)
+	SOCIETÀ AGRICOLA CA' BONELLI 1924 SRL	Porto Tolle	30%	

(1) valore nominale e altri elementi che si ritiene di precisare

La presente dichiarazione non comprende i beni e i diritti dei parenti fino al secondo grado, in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso alla pubblicazione.

ATTESTA ALTRESI'

- CHE NON ci sono state variazioni nelle cariche presso enti pubblici e/o privati;
- CHE ci sono state le seguenti variazioni nelle cariche presso enti pubblici e/o privati in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E/O PRIVATI ⁽¹⁾			
+/-	Carica ricoperta	ENTE (Denominazione e sede)	Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto
+	1. AMMINISTRATORE	SOC AGRICOLA CA' BONELLI 1924 SRL	-
	2.		
	3.		
	4.		
	5.		
	6.		
	7.		
	8.		
	9.		
	10.		

(1) (es. presidente, Amministratore delegato, Socio amministratore, Componente di organo di governo o di controllo, ecc... specificando il soggetto conferente ed il compenso spettante)

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del D.lgs. 196 del 30 giugno 2003.

ALLEGRO:

- Copia dell'ultima dichiarazione dei redditi persone fisiche 2022.

Luogo e data

Porto Tolle, 6/11/2023

Firma leggibile e per esteso

